



Informe de Inspección de Salud y Seguridad Ocupacional



Da - Gas
Localidad Tegucigalpa
Jueves 31 de Enero de 2019



Áreas Evaluadas:

- Oficinas
- Comedor
- Puesto de guardias de seguridad
- Estación eléctrica
- Generador eléctrico
- Área de pintura
- Taller de soldadura
- Bodega de materiales
- Área de carga y descarga de pipas
- Área de reemplazo de válvulas
- Área de carga de cilindros
- Área de carga de camiones.

Condiciones evaluadas bajo reglamento general de medidas preventivas de accidentes de trabajo y enfermedades profesionales





Material combustible debajo de transformadores. Se recomienda tener superficies de concreto para evitar posibilidad de que una chispa cause un incendio y/o para evitar humedad en los pies de los técnicos electricistas cuando necesiten hacer un despeje eléctrico.

Riesgo Alto





Las áreas donde existan controles eléctricos deben mantenerse con acceso restringido para personal no autorizado para evitar manipulación. Se recomienda que los cables eléctricos estén dentro de sistemas de tuberías.

Riesgo Alto





Durante varios puntos del recorrido se observaron extintores bloqueados para su uso. La legislación hondureña y NFPA (National Fire Prevention Association de EEUU) recomiendan la altura de la base del extintor a 1.25 metros.

Riesgo Medio





Las mascarillas tienen una vida útil de acuerdo a las horas de exposición a químicos. Una mascarilla mal almacenada resultara en menos protección para el empleado cuando la use.

Riesgo Alto





Productos químicos en envase sin rotular.

Riesgo Medio



Área de Pintura



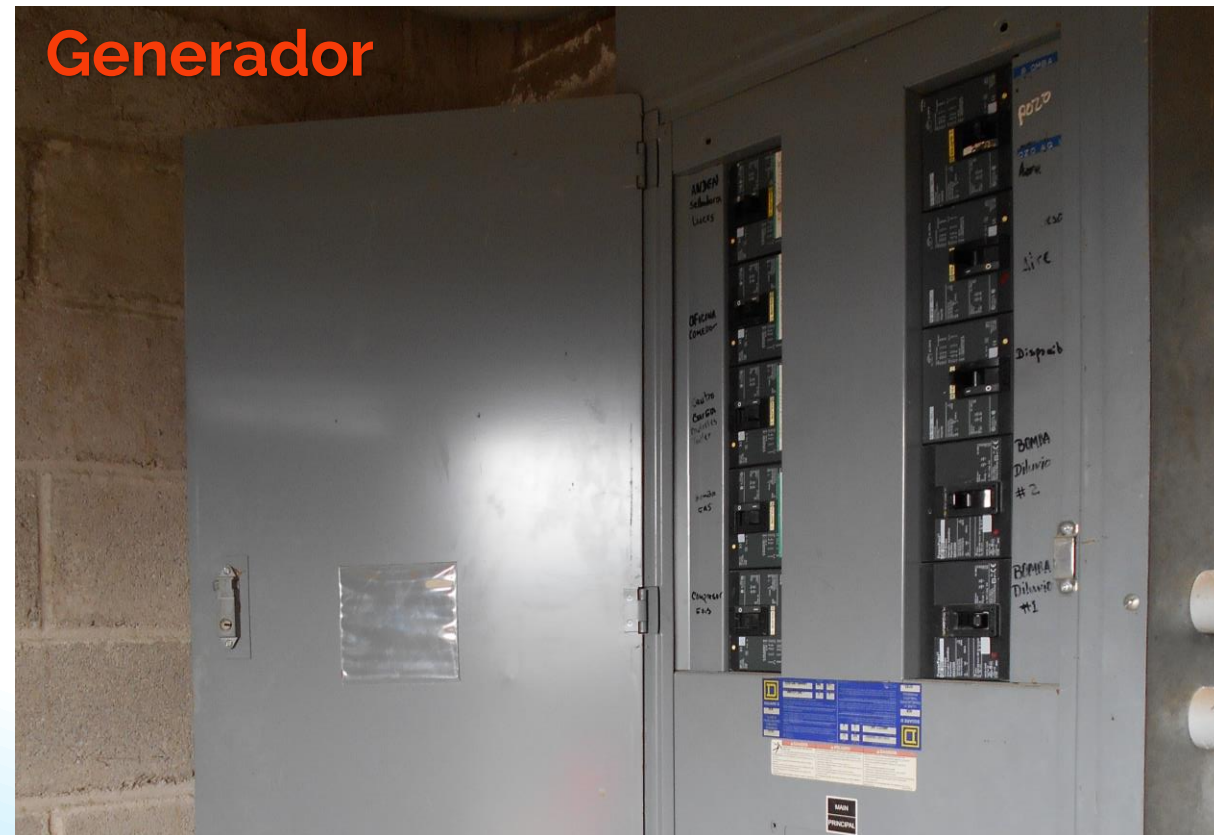
Generador



Se observa una practica repetitiva de uso de recipientes de bebidas para el almacenamiento de productos químicos en diferentes áreas del proceso.

Riesgo Medio





Se recomienda que los paneles eléctricos se mantengan cerrados con llave para prevenir la manipulación no autorizada y se ubiquen en áreas libres de humedad o materiales combustibles

Riesgo Alto





La conexión de herramientas manuales a toma corrientes debe mantenerse libre de obstáculos para evitar sobrecalentamiento o malos contactos eléctricos. Las tapaderas de tomacorrientes deben mantenerse en buen estado

Riesgo Alto





El acceso a las áreas de trabajo en diferentes niveles debe ser hecho a través de escaleras o rampas de acceso que permitan a los empleados un tránsito seguro entre las áreas. Se recomienda instalar una escalera o rampa de acceso a esta área

Riesgo Bajo



Compresor – Área de Soldadura



Área de Soldadura



Condiciones desfavorables de orden y limpieza generan riesgos hacia los empleados.

Riesgo Bajo

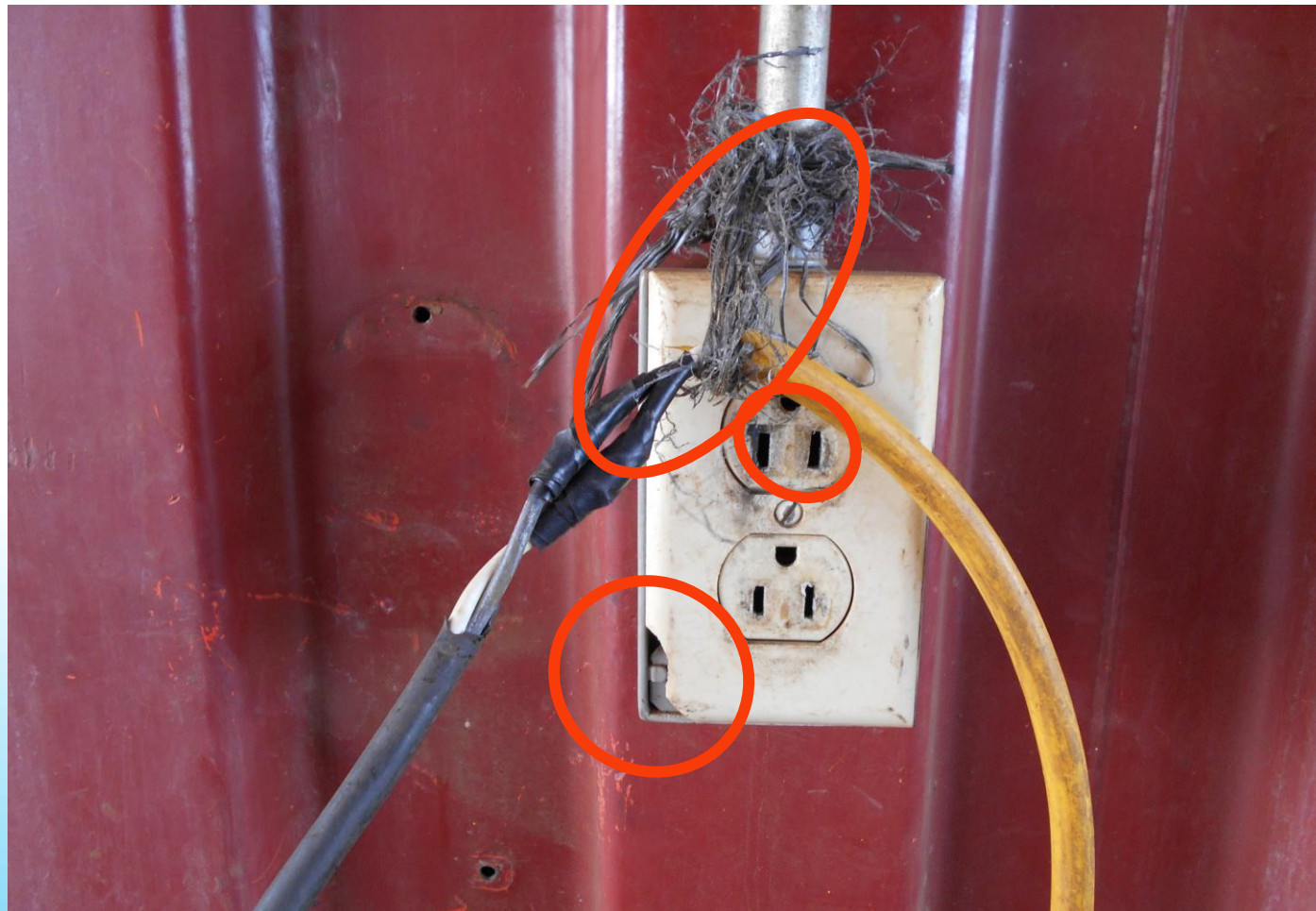




Las herramientas rotativas deben contar con una guarda de protección contra proyección de partículas hacia los empleados. Se recomienda que los equipos riesgosos no puedan ser activados por personas no autorizados (sistemas de bloqueo)

Riesgo Medio





Instalaciones electricas deficientes. Tomacorrientes roto. Tomacorrientes con señales de cortocircuito.

Riesgo Alto





Extensión eléctrica con señales de cortocircuito o sobrecalentamiento.

Riesgo Alto

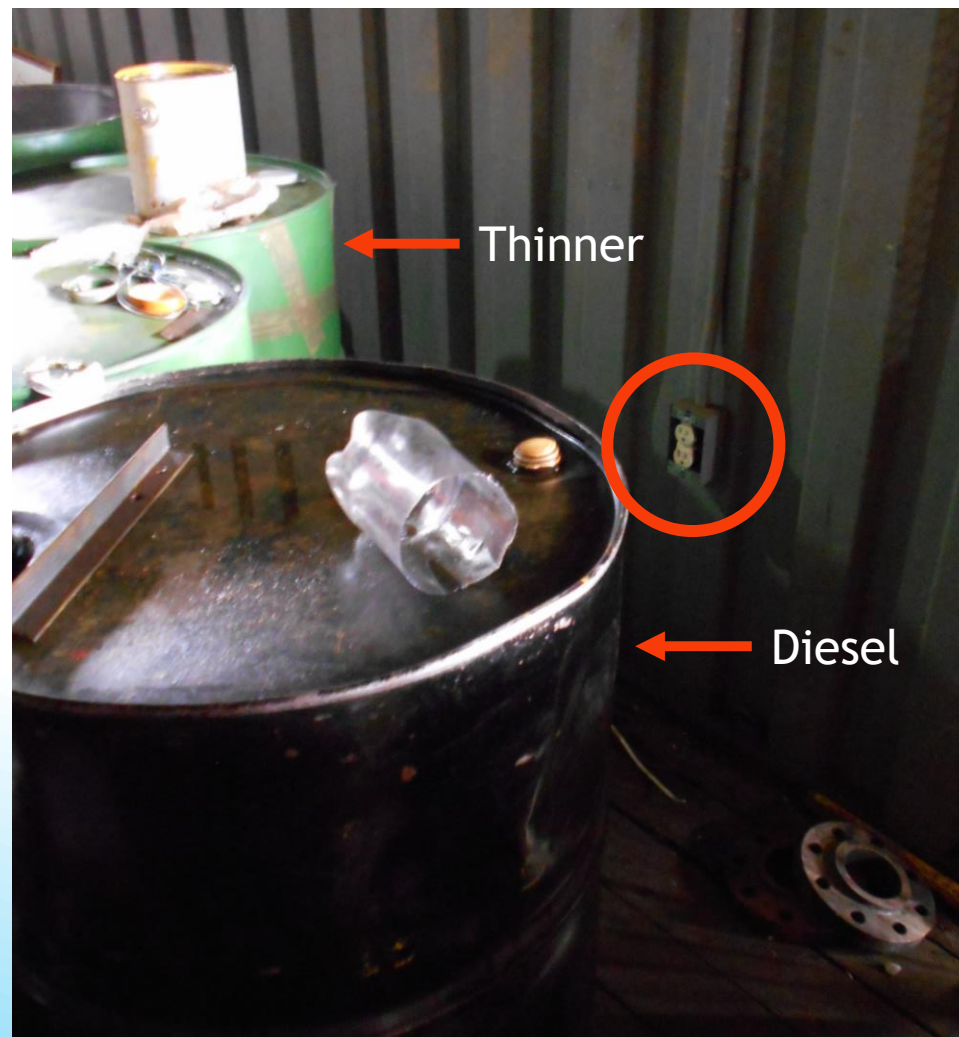




Almacenaje de neumáticos con acumulación de agua.

Riesgo Bajo

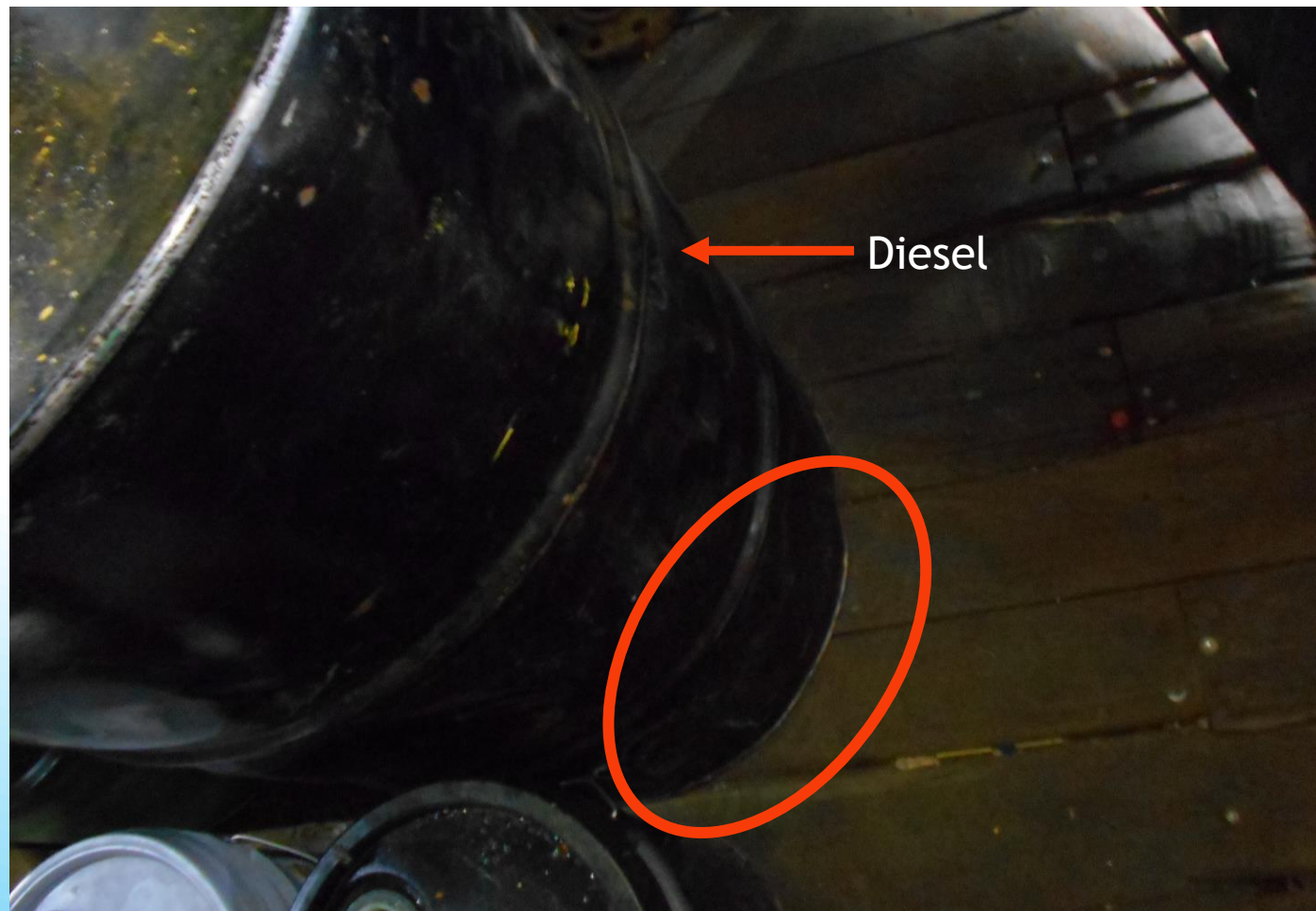




Almacenaje de productos químicos sin ningún tipo de rotulación de identificación o de riesgos. Instalación eléctrica deficiente conlleva a riesgo inminente de incendio.

Riesgo Muy Alto





Los productos químicos no deben ser almacenados en estantes de madera. Los productos inflamables representan riesgo adicional de incendio al ser almacenados en superficies combustibles.

Riesgo Muy Alto



Buena Practica



El empleado mantiene la maquina desconectada para hacer ajustes. Se recomienda afinar este procedimiento (sistemas de bloqueo y estandarización del metodo) y replicarlo en el resto de la operación.





Se recomienda evaluar las practicas de mantenimiento a camiones dentro del predio, considerando la inversión que ha realizado la empresa en instalar talleres de mantenimiento para sus unidades

Riesgo Bajo





Herramientas para trabajo en altura en condiciones deficientes.

Riesgo Medio

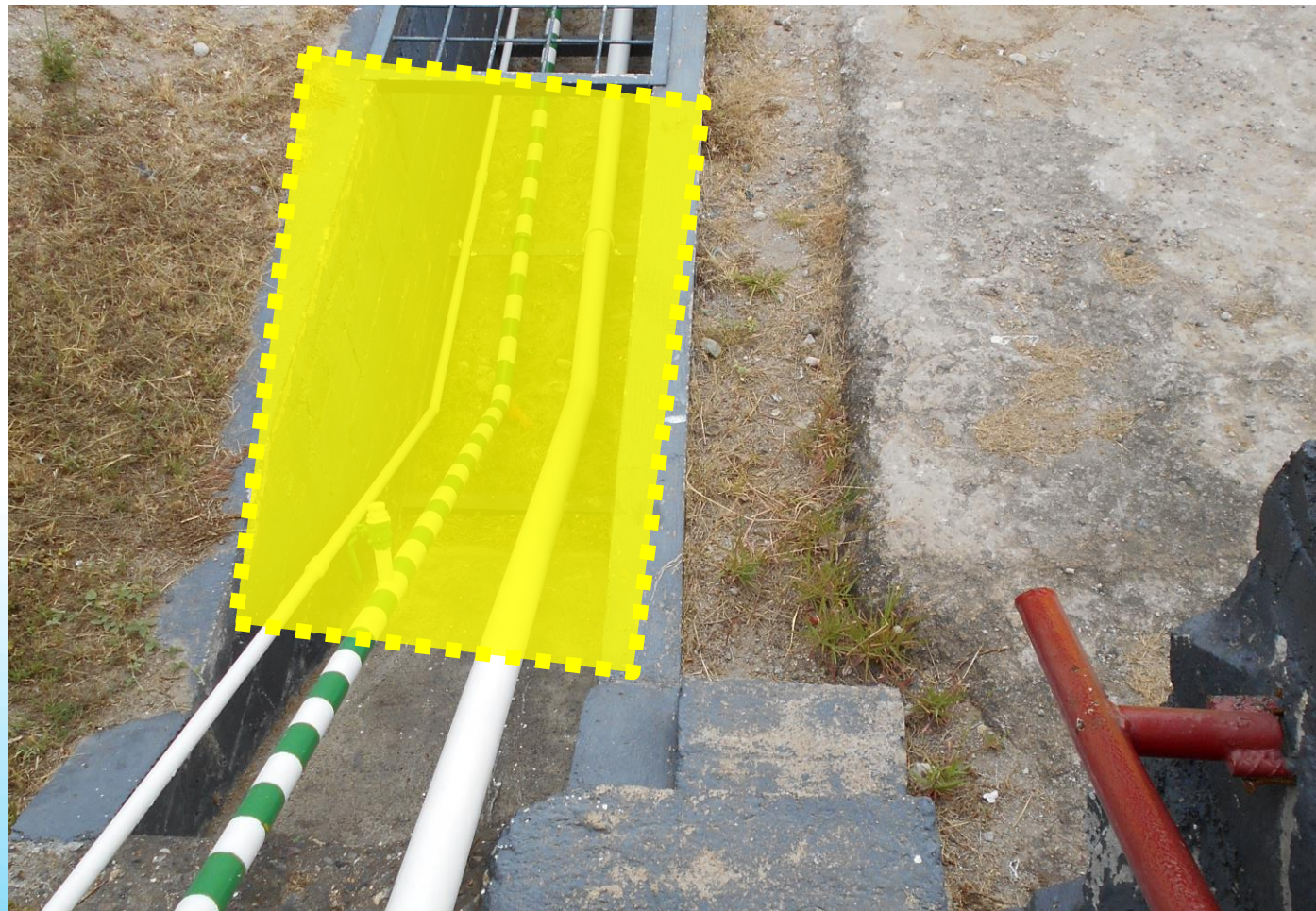




Todas las áreas donde haya riesgo de caída superior a 1.80 metros deben estar protegidas o aisladas.

Riesgo Medio

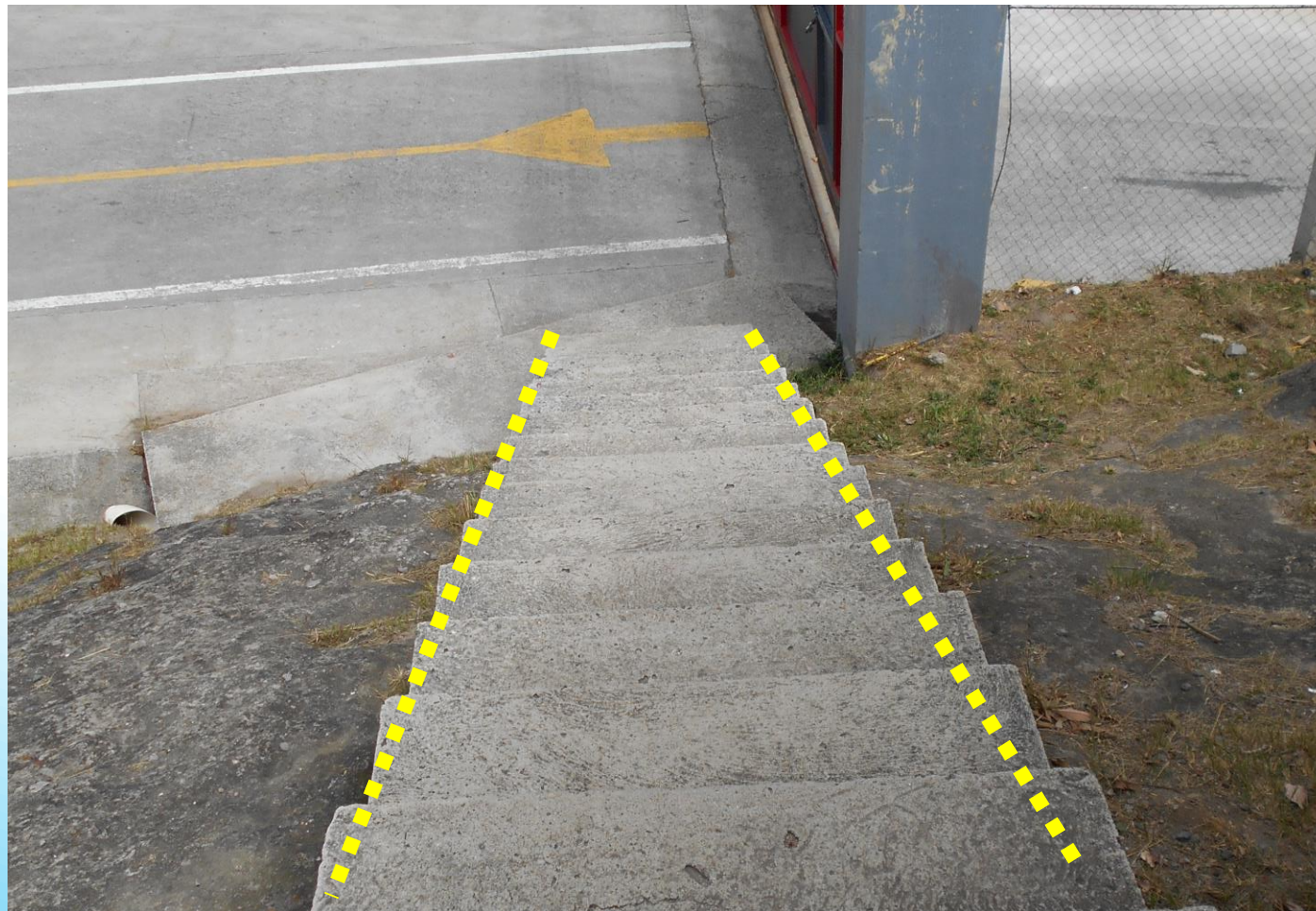




Todas las áreas donde haya riesgo de caída superior a 1.80 metros deben estar protegidas o aisladas.

Riesgo Medio





Todas las áreas donde haya riesgo de caída superior a 1.80 metros deben estar protegidas o aisladas.

Riesgo Medio





Productos químicos en envase sin rotular.

Riesgo Medio





Consumo de alimentos en áreas de proceso

Riesgo Bajo





Áreas de trabajo con riesgo de tropiezo/caída

Riesgo Bajo





No se observan condiciones seguras para dar mantenimiento a los equipos instalados en el techo del área de proceso ni medios adecuados para el acceso al área.

Riesgo Alto





Equipos de respuesta a emergencia con mantenimiento deficiente. Rotulación de emergencia dañada.

Riesgo Medio





Áreas de riesgo eléctrico deberían mantenerse aisladas del acceso al personal no autorizado. Almacenamiento de productos químicos en áreas no adecuadas.

Riesgo Alto



¡Gracias por su confianza en nuestros servicios!



www.asighn.com/dagas

Este documento está disponible en el portal
web dedicado a Da-Gas

